



環氧金屬底漆

EPOXY METAL PRIMER

產品型號	TEP-850		
類 型	採用高級環氧樹脂及硬化劑配以耐蝕性、防銹力、耐水性優良之顏料精製而成之二液型高性能防銹底漆。		
用 途	適用於船舶、橋樑、電力、水力設備、化工廠、工廠設施等經清潔處理過鍍鋅鋁合金等合金物之高性能防蝕底漆。		
特 性	1. 耐磨耗性極為良好 2. 耐油性及溶劑性極優 3. 漆膜強韌、可撓性及附著力極優 4. 具有良好之防銹效果		
顏 色	白色、灰色、檸檬黃、百合白等		
黏度(25℃)	70~80KU		
重 量	1.3kg/L 以上		
遮 蓋 力	6 m ² /L 以上		
乾燥時間(25℃)	指觸 1 小時以內	堅結 6 小時以內	反應完成:7 天
光 澤 度	平光		
塗裝間隔	最少 8 小時，最多二個月		
漆膜厚度	濕膜 100 μ (Micron)	乾膜 45 μ (Micron)	
理論塗佈量	6 m ² /L		
混 合 比	主劑:硬化劑=4:1(體積比) 10:1(重量比)		
適用面漆	油性水泥漆 優麗漆 環氧面漆 氯化橡膠漆 環保漆 AK 浪板漆 調合漆 隔熱漆		
調 薄 劑	環氧調薄劑		
可用時間(25℃)	8 小時以上(混合漆)		
貯藏安定性	正常情況下，至少一年		
塗裝方法	刷塗、無氣噴塗		
施工注意事項	1. 主劑及硬化劑必須按規定比例，均勻調合後才可使用。 2. 使用後之刷子或噴槍應立即洗滌乾淨。 3. 本產品不適宜做儲槽內襯用底漆。 4. 被塗物表面如有汙泥、水份、灰塵時，必須清除乾淨，方可施工。 5. 塗裝時施工溫度及材質表面溫度需高於 10℃ 方可施工。 6. 上塗本產品後須以塗裝間隔要求時間內儘速上塗面漆以免被汙染而影響附著力；若已汙染時要做表面處理。		

備註:一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變:

手刷塗佈量約=(理論塗佈量)÷1.4;

噴塗塗佈量約=(理論塗佈量)÷1.7 ※以上所列數據僅供參考，非正式證明。