



低鉛調合漆

LOW LEAD READY-MIXED OIL PAINT
(ANCIENT PAINT)

產品型號	各色低鉛調合漆		
類 型	選用長油性醇酸樹脂(ALKYD RESIN)、及耐候性低鉛顏料精製而成之各色面漆。		
用 途	適用於室內外一般鐵材及木材構造或有鉛含量要求規格之面漆		
特 性	1. 耐候性良好，不易褪色、失光及粉化 2. 耐濕、耐水性優良 3. 漆膜堅韌、附著性強、屈曲性良好 4. 重金屬含量低、施工容易		
顏 色	基本色(特殊顏色須先電話詢問)		
遮 蓋 力	12.5 m ² /L 以上		
重 量	0.9kg/L 以上		
黏度(25℃)	85~95KU		
光 澤 度	85%以上		
乾燥時間(25℃)	指觸 3 小時以內	堅結	12 小時以內
漆膜厚度	濕膜 90 μ(Micron)	乾膜	40 μ(Micron)
理論塗佈量	45 m ² /Gal 12 m ² /L		
塗裝間隔	最少 12 小時		
總不揮發物	60%以上		
調 薄 劑	506 松香水		
調薄劑用量	5~20%(視塗裝方法而定)		
適 用 底 漆	1. 鐵材:1200 紅防銹漆 2. 木材:1205 裝潢白底漆		
貯藏安定性	正常情況下，至少一年		
塗裝方法	刷塗、滾塗、噴塗		
施工注意事項	1. 使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為準。 2. 被塗物表面之水份、油污、鐵銹、鬆動漆膜及腐蝕性鹽類等，必須清除乾淨，以確保油漆之附著及防護功能。 3. 表面潮濕或在陰雨天相對濕度超過 85%以上，以及溫度過高(40℃以上)或過低(10℃以下)時，應避免施工。 4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。		
備註:	一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變: 手刷塗佈量約=(理論塗佈量)÷1.4; 噴塗塗佈量約=(理論塗佈量)÷1.7 ※以上所列數據僅供參考，非正式證明。		