



聚胺酯面漆(優麗漆)

POLYURETHANE COATING, COLOR

產品型號	-		
類 型	由主劑壓克力樹脂共聚合物(POLYOL RESIN)配以 N 型不變黃硬化劑聚異氰酸酯(N-TYPE, POLYISOCYANATE)並配以耐候顏料精製而成之二液型不變黃各色面漆		
用 途	汽車、機車、銅橋、自動機械、樂器、高級傢俱等金屬和木製品之上塗用面漆		
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 塗膜光澤高，硬度和韌性極佳 2. 附著性強，修補性好，不易起皺 3. 耐候性優異，不變黃，不失光 4. 耐酸雨、耐鹽水、耐汽油、耐化學藥品性能極優 		
顏 色	各色		
重 量	0.9kg/L 以上(混合後)		
黏度(25°C)	72~78KU		
光 澤 度	90%以上		
乾燥時間(25°C)	指觸 2 小時以內	堅結 6 小時以內	完全硬化 7 天內(25°C)
塗裝間隔	最少 12 小時		
漆膜厚度	濕膜 90 μ (Micron)	乾膜 30 μ (Micron)	
理論塗佈量	36 m ² /Gal	9 m ² /L	
混 合 比	主劑:硬化劑=4:1(體積比)		主劑:硬化劑=6:1(重量比)
	*透明優麗漆		主劑:硬化劑=4:1(重量比)
總不揮發份	55%以上(混合後)		
調 薄 劑	優麗漆調薄劑		
調薄劑用量	10~30%		
可用時間(25°C)	8 小時(混合後)		
適用底漆	汽車噴漆 環氧樹脂底漆 環氧樹脂面漆		
貯藏安定性	正常情況下，至少一年		
塗裝方法	刷塗、噴塗		
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本品為二液型，主劑與硬化劑必須按規定比例混合均勻，放置 10~20 分鐘後，再噴塗。一次噴塗超過 50u 時, 易產生氣泡。 2. 噴塗時以 2~3 道為原則，每道之間隔，以溶劑已揮發，但漆面尚有些粘手時即可再噴，若時間超過指觸不粘手時，則應隔 12 小時後再噴。 3. 稀釋時應使用 PU 專用調薄劑以免產生氣泡和針孔，並影響其硬度與光澤。 4. 硬化劑因很容易與空氣中濕氣反應產生膠化，故必須將桶蓋蓋緊，以防與空氣中之濕氣接觸。 5. 因有可用時間之限制，主劑與硬化劑混合後，必須在可用時間內用畢，以免膠化。 6. 塗裝器具用完後，應即洗淨以免發生硬化而不堪使用。 7. 塗裝時室溫及材質表面溫度需高於 10°C。 		